Umwelterklärung

Heidrive GmbH und Pasotec GmbH

Gemeinsame Erklärung der Heidrive GmbH Kelheim und der Tochtergesellschaft Pasotec GmbH zu den Umweltauswirkungen ihrer Unternehmenstätigkeiten im Rahmen des Umweltmanagementsystems der Europäischen Union nach EMAS

Wir bei Heidrive und Pasotec fühlen uns verpflichtet, unseren Beitrag zum Umweltschutz zu leisten.

Helmut Pirthauer,
Geschäftsführer (CEO)
Heidrive GmbH & Pasotec GmbH

Inhalt

Vorwort..... 4
Firmenvorstellung..... 6
Geschichte..... 8
Organisationsstruktur..... 10
Produkte der Heidrive GmbH..... 14
Produktionsablauf der Heidrive GmbH..... 16
Produktionsablauf der Pasotec GmbH..... 18
Umweltpolitik..... 20
Kernindikatoren..... 24
Umweltauswirkungen..... 26
Gemeinsames Umweltprogramm..... 38
Gültigkeitserklärung..... 44

Vorwort

Helmut Pirthauer, Geschäftsführer (CEO)
der Heidrive GmbH und der Pasotec GmbH

Die Heidrive GmbH ist bereits seit 1961 in Kelheim beheimatet. In dieser Zeit haben sich die Firma und der Standort Kelheim weiterentwickelt. Inzwischen ist die Heidrive GmbH einer der größten Arbeitgeber der Region.

Auch unsere Wahrnehmung der Umwelt hat sich geändert. Uns ist bewusst geworden, dass wir auf unsere Umwelt achten und sie schützen müssen. Nur so können wir unseren Lebensraum und auch unseren Lebensstandard erhalten. Das Thema Umweltschutz nimmt bei Heidrive als produzierendem Unternehmen seit langem einen hohen Stellenwert ein. Schon bei der Entwicklung unserer Motoren orientieren wir uns an Öko Design Standards. Unser Qualitätsmanagementsystem ist seit 1995 nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Seit 2005 verfügen wir außerdem über ein zertifiziertes Arbeitsschutzmanagementsystem. Im Rahmen dieses zertifizierten Qualitätsmanagement- und Arbeitsschutzmanagementsystems wurden bereits umweltrelevante Aspekte berücksichtigt. Beispielsweise wechselten wir bereits 2012 vom Brennstoff Erdgas auf regionale Biowärme.

Mit EMAS, dem europäischen Eco-Management and Audit Scheme wurde nun ein Management-Werkzeug geschaffen, welches sich gezielt und ausschließlich mit dem Umweltschutz befasst. EMAS ermöglicht es Unternehmen, ihre Auswirkungen auf die Umwelt in einem einheitlichen, vergleichbaren Rahmen zu erfassen und zu bewerten. Im Rahmen eines EMAS-Umweltmanagements setzt sich das Unternehmen Ziele, wie es seine Umweltleistung verbessern kann. Bislang wurden vor allem die Umweltschutzaktivitäten großer Konzerne an die breite Öffentlichkeit getragen. Dass auch kleine und mittlere Betriebe sich in nicht unerheblichem Maße für unsere Umwelt einsetzen, ist vielen nicht bewusst. Dabei darf es nicht allein den Großen überlassen bleiben, sich in diesem Bereich zu engagieren. Denn was die bayerische und auch die deutsche Wirtschaft ausmacht, sind nicht die Großkonzerne, sondern der Mittelstand.

Der Mittelstand nimmt seine unternehmerische Verantwortung für Umweltbelange sehr ernst, wie viele positive Beispiele zeigen. Diese positiven Beispiele sind es wert, der Öffentlichkeit zugänglich gemacht zu werden. Mit der EMAS-Umwelterklärung wird auch den KMU, den kleinen und mittleren Unternehmen, ein Instrument gegeben, die Öffentlichkeit über den betrieblichen Umweltschutz zu informieren. Die EMAS-Umwelterklärung fungiert dabei als eine Art „ökologische Visitenkarte“ des Unternehmens. Wir möchten diese Möglichkeit nutzen und mit der vorliegenden Umwelterklärung einen Einblick in das Umweltmanagementsystem und die Umweltschutzaktivitäten bei Heidrive und bei der Tochtergesellschaft Pasotec geben. Wir sehen diese Umwelterklärung und die Einführung des EMAS-Systems als Grundlage für weitere Verbesserungen. Wir hoffen, damit eine verständliche und transparente Darstellung unserer Aktivitäten geschaffen zu haben.

Nun wünsche ich Ihnen viel Freude bei der Lektüre unserer Umwelterklärung!

Firmenvorstellung

Das ist Heidrive

Die Heidrive GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen mit Sitz im niederbayerischen Kelheim.
Heidrive ist in der Branche der Antriebstechnik (Heidrive GmbH) und mit der Tochterfirma, der Pasotec GmbH auch in der Systemtechnik tätig.

Spezialist in der Antriebstechnik

Wir verstehen uns als Spezialist für kundenspezifische Antriebstechnik und Systemtechnik. Als wirtschaftlich unabhängiges, innovatives Unternehmen sind wir Ansprechpartner für die verschiedensten Branchen.
Mit insgesamt etwa 300 MitarbeiterInnen in Kelheim und Mrakov (Tschechien) produzieren wir an zwei Standorten Elektromotoren, Getriebemotoren und elektronische Baugruppen, sowie Systemtechnikeinheiten für die Medizin- und Labortechnik.
Unsere Produkte stehen für Zuverlässigkeit und Qualität. Mit einem starken und erfahrenen Entwicklungsteam konstruieren wir speziell auf die Kundenwünsche abgestimmte Antriebe und Systeme. Durch ein nachhaltiges Projektmanagement und eine hohe Eigenfertigungstiefe liefern wir von der Entwicklung bis zur Auslieferung alles aus einer Hand. Wir stehen unseren Kunden sowohl für eine komplette Neuentwicklung als auch für eine Modifikation ihres Produktes kompetent zur Seite.

Heidrive & Kelheim - Eine gemeinsame Geschichte

Seit über 60 Jahren werden am Standort Kelheim Elektromotoren durch Heidrive beziehungsweise deren Vorgänger Heidolph produziert. Dadurch ist die Firmengeschichte der Heidrive eng mit der Geschichte und Entwicklung der Stadt Kelheim als Wirtschaftsstandort verbunden.

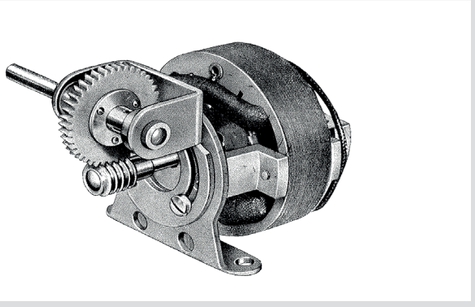
Standortbeschreibung

Das Firmengebäude der Heidrive GmbH befindet sich von Beginn an in der Starenstraße 23 in Kelheim. Es liegt damit in einem gemischten Wohn- und Gewerbegebiet. Am Firmenstandort in der Starenstraße 23 befinden sich die Verwaltung und Produktion der Heidrive GmbH.
Die Ingenieure der Heidrive GmbH sind in einem hochmodernen Technikzentrum angesiedelt.
Dahinter schließt sich das Werk der Heidrive GmbH an. Dort befinden sich die Produktionsstätten für Motoren und Motorteile. Zur Produktion gehören unter anderem ein Druckguss, eine CNC-Abteilung, eine Lackiererei und der Prototypenbau.

Außerdem verfügt die Heidrive GmbH über ein Lager mit Logistikzentrum, welches täglich von verschiedenen Lieferanten mit Rohstoffen versorgt wird.
Ein Großteil der Lieferanten hat seinen Produktionsstandort in Deutschland teilweise in der näheren Umgebung der Heidrive GmbH. Die nötigen Rohstoffe gelangen somit auf relativ kurzen Transportwegen zur Heidrive GmbH.

Firmensitz	Bayern, Kelheim
Mitarbeitende Kelheim Heidrive	212
Mitarbeitende Kelheim Pasotec	25
Mitarbeitende Mrakov Heidrive	92
Gründung	1938
Umsatz	ca. 50 Mio.

Geschichte



Firmengeschichte

Die Geschichte der Heidrive GmbH lässt sich bis in das Jahr 1720 zurückverfolgen. Aus einer Schmiede in Schwabach entstand 1938 eine Metallwarenfabrik, die weltweit expandierte.

Im Jahre 1951 wurden die ersten Elektromotoren entwickelt und produziert. Das Werk in Kelheim, der heutige Firmensitz der Heidrive GmbH, wurde 1961 unter dem damaligen Firmennamen Heidolph eröffnet.

Im Jahre 1968 folgte ein weiteres Geschäftsfeld in Kelheim, spezialisiert auf Systemeinheiten. In 1995 wurde die Tochterfirma Heidrive s.r.o. in Mrakov, Tschechien, gegründet.

Im Jahre 2006 erfolgte der Einstieg in die Servotechnologie. Zwei Jahre später wurden die ersten Servomotoren (HeiMotion Compact-Baureihe) fertiggestellt. In den Folgejahren wurden weitere Baureihen konzipiert und entwickelt.

In 2013 erfolgte die Abspaltung des Kelheimer Unternehmens von der Heidolph Gruppe und die Neugründung als eigenständiges Unternehmen unter dem Namen Heidrive GmbH.

2015 wurde die Sparte Systemtechnik mit der Neugründung der Tochtergesellschaft Pasotec GmbH in ein eigenes Unternehmen überführt.

Seit Januar 2016 ist die Heidrive GmbH in der Hand des branchengleichen amerikanischen Unternehmens Allient.

Organisationsstruktur

Organisatorische Struktur der Heidrive GmbH und der Pasotec GmbH

Die Heidrive GmbH und deren Tochtergesellschaften stehen unter der Leitung einer gemeinsamen Geschäftsführung.

In der Firma Heidrive sind die Abteilungen Finanzen & Controlling, Personal, Vertrieb/Marketing, Technik, Produktion, Einkauf und Qualität vertreten.

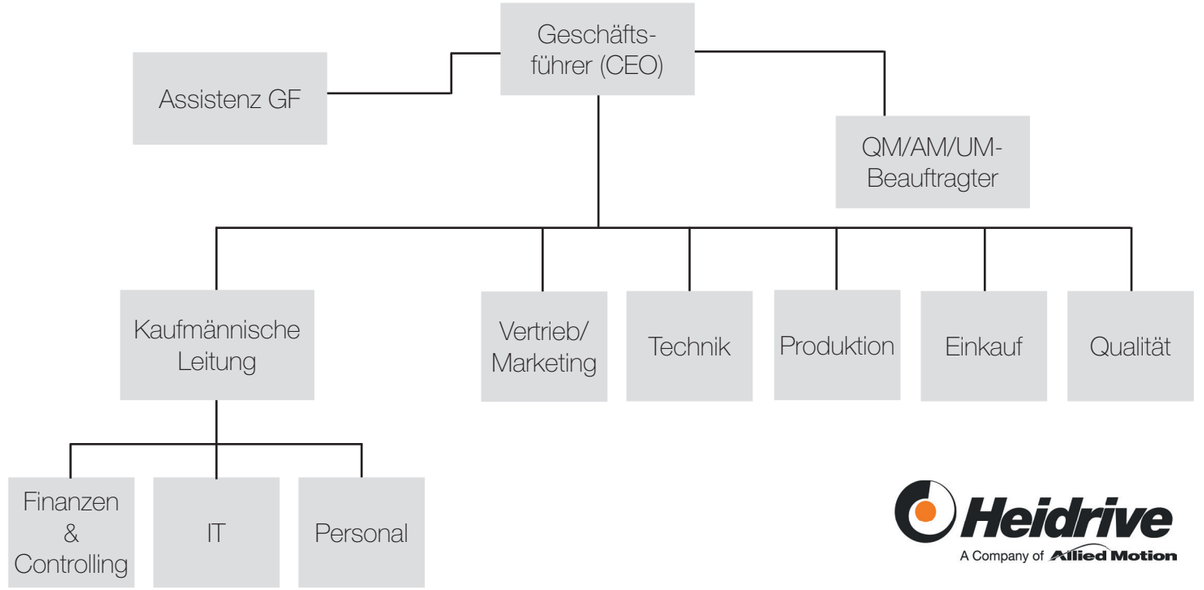
Die organisatorische Struktur der Heidrive GmbH ist in untenstehendem Organigramm dargestellt.

Dem kaufmännischen Leiter sind die Abteilungen Finanzen & Controlling, IT und Personal zugeordnet. Für die Bereiche Vertrieb/Marketing, Technik, Produktion, Einkauf und Qualität ist der CEO verantwortlich.

Die Pasotec GmbH ist eine einhundertprozentige Tochter der Heidrive GmbH. Viele der im Aufgaben und Tätigkeiten der Pasotec GmbH werden durch MitarbeiterInnen der Muttergesellschaft Heidrive GmbH wahrgenommen.

Neben der Geschäftsführung und dem Umweltmanagementbeauftragten sind auch die Abteilungen Finanzen & Controlling, IT, Personal, Einkauf und Qualität sowohl für die Muttergesellschaft Heidrive als auch für die Tochtergesellschaft Pasotec tätig.

Vertrieb, Technik und Produktion dagegen sind bei der Pasotec als eigenständige Abteilungen vertreten.

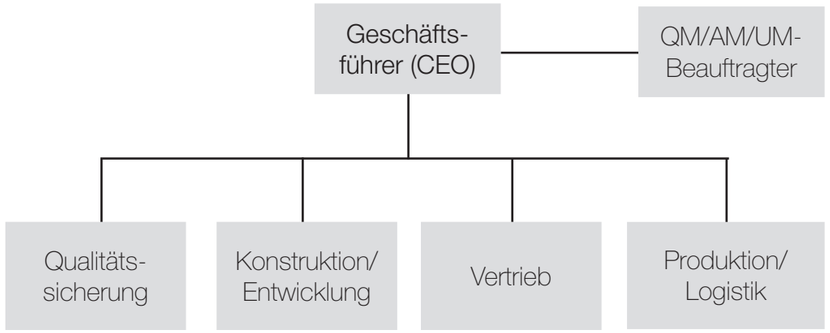


Heidrive
A Company of Allied Motion

Organigramm der Heidrive GmbH

Organisationsstruktur

Organigramm der Pasotec GmbH

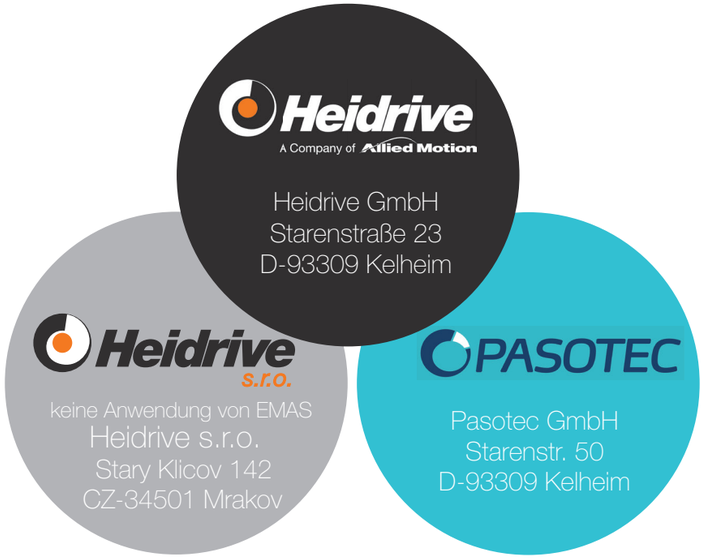


Firmenstruktur der Heidrive und der Pasotec GmbH

Die Heidrive GmbH mit Sitz im niederbayerischen Kelheim gehört seit Januar 2016 zum amerikanischen Unternehmen Allient. Die Heidrive GmbH fungiert als Muttergesellschaft für zwei Tochtergesellschaften. Im tschechischen Mrakov nahe der deutschen Grenze befindet sich ein Produktionsstandort der Heidrive, welcher als Heidrive s.r.o. firmiert. Dort werden einige Produktionsschritte der Servomotorenherstellung abgewickelt.
In Kelheim, direkt gegenüber der Heidrive GmbH, befindet sich das Firmengebäude der Pasotec GmbH. Diese wurde im Januar 2015 als einhundertprozentige Tochter der Heidrive GmbH gegründet. Die Pasotec GmbH bedient den Geschäftsbereich der Systemtechnik, welcher zuvor in der Heidrive eingegliedert war. Die Pasotec beliefert Großkunden in der Medizintechnik mit Fahrgestellen und Hubarmen zur Aufnahme medizintechnischer Geräte. Die untenstehende Grafik zeigt die Firmenstruktur der Heidrive GmbH.

Umfang des Umweltmanagements nach EMAS

Das Umweltmanagementsystem nach EMAS wird am deutschen Standort der Heidrive GmbH und am Standort der Tochtergesellschaft Pasotec GmbH angewendet. Dies umfasst den Firmensitz der Heidrive GmbH in der Starenstraße 23, Kelheim sowie den Firmensitz der Tochtergesellschaft Pasotec in der Starenstraße 50, Kelheim.



Produkte der Heidrive GmbH

Wir leben Antriebstechnik

Unsere Produkte stehen für Zuverlässigkeit und Qualität. Mit einem starken und erfahrenen Entwicklungsteam konstruieren wir speziell auf die Kundenwünsche abgestimmte Antriebe und Systeme. Unsere hohe Eigenfertigungstiefe ermöglicht uns, unsere Produktion flexibel nach den jeweiligen Kundenanforderungen auszurichten. Durch ein nachhaltiges Projektmanagement liefern wir von der Entwicklung bis zur Auslieferung alles aus einer Hand.

Motoren für jeden Einsatzfall

Wir entwickeln und fertigen Elektromotoren. Dabei vertrauen wir auf ein ausgeklügeltes Baukastensystem. Das Heidrive Produkt Portfolio beinhaltet die Motortypen Servomotoren, EC-Motoren, Drehstrommotoren, Kondensatormotoren, Spaltpolmotoren und Gleichstrommotoren. Die Standardmotoren sind in verschiedenen Leistungsabstufungen erhältlich. Dank des Baukastens stehen für jeden Motortyp verschiedene Optionen wie unterschiedliche Stecker, Kappen, Geber, Planetengetriebe oder Bremse zur Verfügung. Auf dieser Grundlage entwickeln wir kundenspezifische Motoren für genau definierte Einsatzbereiche in verschiedenen Branchen wie Luftfahrt, Robotik, Heiztechnik, Labortechnik oder Gastronomie. Mit namhaften Herstellern dieser Branchen stehen wir in einem langfristigen partnerschaftlichen Verhältnis. Marktführer in vielen Segmenten setzen seit Jahren auf die Entwicklungskompetenz von Heidrive.

Konsequente Weiterentwicklung

Speziell für den asiatischen Raum wurde 2009 die erste Baureihe HeiMotion Compact (HMC) eingeführt. Deren Abmessungen (Flanschmaße 60, 80 und 130 mm) und Anschlusstechnik entsprechen asiatischem Standard. Weitere entscheidende Kriterien für den asiatischen Markt sind die Leistungsabstufungen (200 W bis 3 kW) und der Kostenvorteil.

Seit 2012 bietet Heidrive die Baureihe HeiMotion Premium (HMP) für den europäischen Markt an. Für diese werden möglichst viele Komponenten aus der bestehenden HMC-Baureihe verwendet, um die Teilevielfalt und somit die Kosten zu reduzieren. Mit verschiedenen Abnahmen wird die HMP-Baureihe den Anforderungen des europäischen Marktes gerecht. Des Weiteren kann der Kunde aus einer Vielzahl an Varianten bezüglich Gebern, Steckern, Kappen oder Bremsen auswählen. Damit bleibt kein Wunsch mehr offen. Zunehmend werden vom Markt Antriebe mit sehr hohen Beschleunigungswerten bzw. mit einem sehr dynamischen Verhalten gefordert. Auch die Kompaktheit und Energieeffizienz der Antriebe stehen im Zentrum der Kundenwünsche.

Die bevorzugten Anwendungsbranchen sind hier die Automatisierung, Robotik sowie die Welt der CNC-Maschinen-Hersteller. Die neue dynamische Baureihe HeiMotion Dynamic (HMD) wurde 2017 gezielt auf diese Anforderungen abgestimmt. Die HMD-Motoren zeichnen sich durch ihr äußerst dynamisches Verhalten und ihre Robustheit aus. Die Dynamik wird zum einen durch eine Materialoptimierung am Läufer und zum anderen durch eine Baulängenreduzierung ermöglicht. Die äußerst dynamische HeiMotion Dynamic Baureihe bedient sich sämtlicher Optionen des bestehenden Servobaukastens. Mit diesen drei Standardbaureihen sind wir in der Lage, eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungsfälle mit unseren Motoren auszustatten. Auf dieser Grundlage entwickeln wir kundenspezifische Antriebslösungen für die unterschiedlichsten Einsatzmöglichkeiten. Unser Credo lautet daher:

„Ein Baukasten, drei Baureihen, Millionen Lösungen!“

Produktionsablauf der Heidrive GmbH

1. Beschaffung

Die Fertigung von Elektromotoren benötigt verschiedene Ausgangsmaterialien und Komponenten wie zum Beispiel Aluminium und Zink für den Druckguss sowie Magnete, Kugellager, Rotoren und Statoren für die Montage. Diese Rohstoffe, Halbzeuge und Komponenten werden bei verschiedenen Zulieferern eingekauft, mit denen wir langfristige Geschäftsbeziehungen aufgebaut haben.
Ein Großteil dieser Zulieferer ist im Großraum Regensburg, Landshut, Ingolstadt und München beheimatet.
Der Einkauf der Heidrive GmbH legt bei der Auswahl von Zulieferern gezieltes Augenmerk auf deren geografische Nähe zum Firmensitz in Kelheim. Soweit möglich sorgen kurze Distanzen für kurze Transportwege der Materialien von deren Produktionsort zum Bestimmungsort in Kelheim.

Dies kommt der Umwelt und auch den beteiligten Firmen zugute. Die Zukaufteile treffen generell auf dem LKW bei der Heidrive GmbH in Kelheim ein.
Unser Fertigungsstandort in Tschechien ist logistisch über einen LKW- Rundlauf mit Wechselcontainern und täglicher Materialversorgung an den Hauptstandort angebunden.

2. Lager & Logistik, Qualitätssicherung

Die Logistikabteilung der Heidrive GmbH verfügt über ein modernes Hochregallager.
In der Logistik befindet sich der Wareneingang der nötigen Rohstoffe und der vorgefertigten Teile aus dem Produktionsstandort in Tschechien. Ein- und ausgehende Lieferungen werden von der Abteilung Qualitätssicherung geprüft. Mit einem Rundlauf-LKW sichern wir die Teileversorgung der Kelheimer Produktion durch Bauteile aus dem Werk in Tschechien.

3. Konstruktion & Entwicklung

In einem modernen Technikzentrum arbeiten rund 30 Ingenieure an der Neu- und Weiterentwicklung von Antriebslösungen für unsere zahlreichen Kunden. Mit diversen CAD-Programmen werden Motoren konstruiert. Unter anderem werden Belastungen simuliert und anhand von Qualifizierungsmustern Tests durchgeführt. An die Konstruktionsabteilung angeschlossen ist die Entwicklung, in der die Elektronik der Motoren konzipiert und geprüft wird.

4. Musterbau

Von den entwickelten Motoren werden zunächst Muster gebaut, an denen weitere Tests und Abstimmungen mit dem Kunden durchgeführt werden. So entstehen aus Konstruktionszeichnungen sehr schnell fertige Motoren.

5. Fertigung und Infrastruktur

Wir bei Heidrive setzen auf eine hohe Eigenfertigungstiefe bei der Herstellung unserer Motoren. Das bedeutet, dass wir einen Großteil der Fertigungsschritte selbst durchführen. In unserem Werk in Tschechien werden Arbeitsgänge wie Wickeln und Bandagieren von Spulen, Wuchten von Rotoren, sowie das Lackieren und Montieren einiger Motortypen erledigt. Im betriebseigenen Werkzeugbau in Kelheim werden Druckgusswerkzeuge und Vorrichtungen für den eigenen Maschinenpark angefertigt und instandgehalten.

Eine Druckluftanlage versorgt die Produktionsbereiche mit pneumatischer Hilfsenergie z. B. für CNC-Maschinen und Druckluftschrauber. Mit drei ALU-Druckguss- und einer Zink-Druckgussanlage werden zwei Drittel des Eigenbedarfes an Gussteilen abgedeckt. Danach werden die Teile maschinell entgratet und die Oberflächen in einer Gleitschleifanlage geglättet. Das hierfür benötigte Wasser wird in einer Abwasseraufbereitungsanlage behandelt und danach in die Kanalisation eingeleitet. In der CNC-Abteilung werden unter anderem Wellen und Gehäuseteile für unsere Motoren gedreht. Seit 2020 reinigt eine umweltfreundliche moderne Waschanlage in einem geschlossenen System (Vollvakuum) die bearbeiteten Teile aus der Vorfertigung von Ölresten und Spänen.

Anschließend erhalten Komponenten und komplette Motoren aus der Montage in der Lackiererei eine optisch ansprechende Oberfläche, die auch zur besseren Wärmeableitung und als Korrosionsschutz dient. Für die Lagerung der in allen Produktionsschritten verwendeten Gefahrstoffe (z.B. Klebstoffe, Lacke, Schmiermittel) werden je nach Art Sicherheitsschränke und Auffangwannen verwendet. Eine auf dem Grundstück befindliche Leichtstoffabscheideanlage verhindert die Einleitung von ggf. auftretenden mineralischen Ölen in die Kanalisation.

Fertigung einer Zentrifuge

6. Verpackung & Versand

Bevor die Motoren das Werk in Kelheim verlassen und an die Kunden ausgeliefert werden, werden sie einer finalen Qualitätskontrolle unterzogen. Unsere Logistikabteilung verpackt die Motoren sicher in speziell konzipierten Verpackungen, damit diese unbeschädigt beim Kunden ankommen.

Produktionsablauf der Pasotec GmbH

Systemtechnik für medizintechnische Anwendungen

Die Pasotec GmbH mit Sitz in der Starenstraße 50, Kelheim ist ein 100%-iges Tochterunternehmen der Heidrive GmbH. Aus der Sparte Systemtechnik der Heidrive GmbH wurde zum 1. Januar 2015 ein eigenes Unternehmen gegründet.

2021 wurde die Lagerfläche auf 1200 m² vergrößert und auch die Bürofläche erweiterte sich auf über 100 m² Die Pasotec GmbH produziert und vertreibt kundenspezifische Systemtechnikprodukte und -lösungen vorwiegend für die Medizintechnik. Dabei handelt es sich um Baugruppen und Geräte, welche individuell für verschiedene Anwendungen der Großkunden konzipiert werden. Bei der Pasotec werden Hub- und Tragarme, welche medizintechnische Geräte aufnehmen und transportieren, entwickelt.

Neben der Medizintechnik sind die Kunden auch in der Industrietechnik und Haushaltstechnik angesiedelt. Angetrieben von der Faszination für Medizintechnik entwickeln und fertigen wir wegweisende Systemlösungen aus einer Hand. Ein Höchstmaß an Verlässlichkeit, Flexibilität, Liefertreue sowie der konsequent gelebte Qualitätsgedanke sind dabei die tragenden Säulen unserer Unternehmensausrichtung. Pasotec bietet den anspruchsvollen Kunden aus der Medizintechnik nicht nur hochqualitative Systemtechniklösungen, sondern auch ein erfahrenes Projektmanagement. Die Kunden profitieren dabei auch vom hohen Entwicklungs- und Fertigungs-Know-How der Pasotec, deren MitarbeiterInnen bereits langjährig im Systemtechnikbereich tätig sind. Mit vielfältigen Entwicklungsmethoden und Tools können wir auch außergewöhnliche Anforderungen realisieren.

Produktionsablauf der Pasotec GmbH

Der Vertrieb der Pasotec GmbH stellt den Erstkontakt zu einem Kunden her, welcher Bedarf an einer Systemtechniklösung hat. Gemeinsam mit dem Kunden werden die Anforderungen an die zu produzierende Baugruppe erarbeitet.

Die Technikabteilung der Pasotec GmbH fertigt daraufhin erste Entwürfe der neuen Baugruppe nach den Vorgaben des Kunden an. Im Anschluss daran werden einzelne Bauteile als 3D-Modell aufgebaut. Daraus wird eine 3D-Baugruppe generiert. An diesem virtuellen Modell werden verschiedene Simulationen und Analysen wie thermische Simulationen oder Formfüllanalysen durchgeführt. Sehr schnell erhält der Pasotec Kunde dann einen ersten Prototyp der neuen Baugruppe, an dem weitere Tests durchgeführt werden können.

In der Montage der Pasotec werden die Systembaugruppen an modernen und hellen Arbeitsplätzen montiert. Die Montageprozesse sind dabei speziell auf die hohen Anforderungen der Medizintechnik ausgerichtet. In der firmeneigenen Pulverbeschichtungsanlage der Pasotec werden die Gerätschaften veredelt.

Umweltpolitik

Die Umweltpolitik der Heidrive und der Pasotec GmbH

Die Heidrive GmbH mit der Tochtergesellschaft Pasotec GmbH am Standort Kelheim verpflichtet sich zur Einhaltung der folgenden grundlegenden Regeln zum Umweltschutz und zur Vermeidung von Umweltverschmutzung. Der Umweltschutz nimmt in unserem Unternehmen einen hohen Stellenwert ein. Unser Ziel ist die ständige Verbesserung unserer Leistungen in Bezug auf den Umweltschutz.

Deshalb bekennen wir uns in unseren Unternehmensgrundsätzen dazu, sparsamer und effizienter mit den Rohstoffressourcen umzugehen und bei der Entwicklung und Herstellung unserer Produkte umweltverträgliche Lösungen anzustreben. Durch die ganzheitliche Betrachtung aller Geschäftsprozesse sollen die negativen Auswirkungen auf die Umwelt reduziert werden.

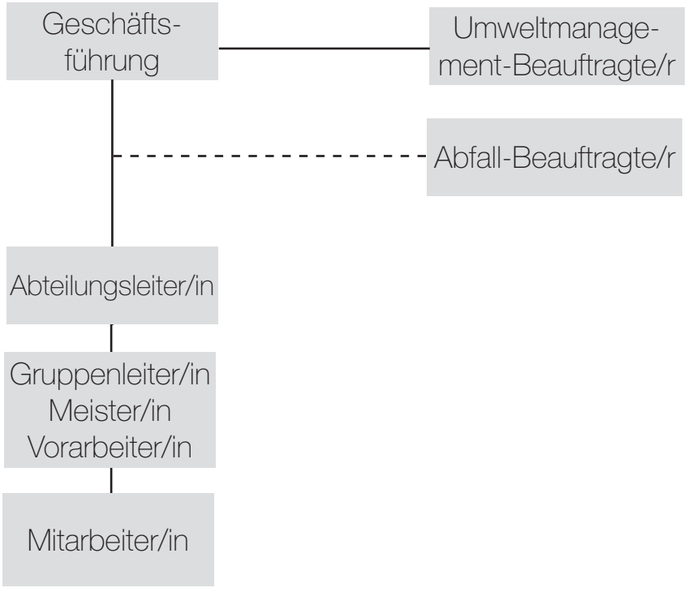
Durch entsprechende Zielvereinbarungen, Information und Einbindung in den betrieblichen Umweltschutz werden die MitarbeiterInnen sowie in unserem Auftrag tätige Personen zu mehr Umweltverantwortung motiviert.

Verantwortung für den Umweltschutz	Umweltschutz ist eine Führungsaufgabe und damit den anderen Unternehmenszielen gleichgestellt. Das Management und alle MitarbeiterInnen tragen die Verantwortung für unsere Umweltaktivitäten. Entscheidungen, die im Unternehmen getroffen werden, berücksichtigen Umweltschutzbelange. Wir verpflichten uns zur Einhaltung aller relevanten Umweltvorschriften und treffen hierfür alle notwendigen Maßnahmen. Durch die Ausrichtung unseres Umweltmanagementsystems nach der EG-Öko-Audit-Verordnung (EMAS) und der DIN EN ISO 14001 stellen wir die Umsetzung unserer Umweltpolitik sicher.
Motivation und Schulung	Unsere Führungskräfte nehmen eine zentrale Vorbildfunktion wahr und motivieren alle MitarbeiterInnen, umweltfreundlich und verantwortungsbewusst zu handeln. Durch Informationen und Schulungen fördern wir Umweltbewusstsein, Qualifikation und Eigeninitiative der MitarbeiterInnen.
Kontinuierliche Verbesserung	Wir verpflichten uns, den Umweltschutz im Unternehmen kontinuierlich zu verbessern. Die gesetzlichen Bestimmungen und behördlichen Auflagen stellen für uns Mindestanforderungen dar. Darüber hinausgehende Maßnahmen ergreifen wir, sobald es aus ökologischer und ökonomischer Sicht sinnvoll ist. Wir kontrollieren die Wirksamkeit unserer Umweltpolitik, Umweltziele und Umweltprogramme durch interne Audits.
Umweltschutz von der Entwicklung bis zur Produktion	Bereits bei der Entwicklung unserer Produkte achten wir darauf, dass sie möglichst umweltverträglich hergestellt, verpackt und transportiert werden können. Bei der Planung von Produktionsverfahren sowie beim Einrichten und Betreiben unserer technischen Anlagen sind wir bestrebt, die beste verfügbare Technik einzusetzen. Ferner nutzen wir stets Möglichkeiten, um Schadstoff- und Lärmemissionen zu vermeiden, Energie und Rohstoffe einzusparen und Abfälle zu vermeiden, zu vermindern oder wiederzuverwerten. Durch entsprechende technische und organisatorische Maßnahmen reduzieren wir das Aufkommen an Abfall und Reststoffen, umweltbelastenden Emissionen und Abwässern auf ein Mindestmaß. Die Auswirkungen der laufenden Tätigkeiten werden regelmäßig überwacht. Bei der Planung und Einführung neuer Verfahren orientieren wir uns am jeweils neuesten Stand der Technik.
Einbeziehen von Dienstleistern und Lieferanten	Wir erwarten von unseren Lieferanten die Einhaltung von Umweltstandards, die mit unserer Umweltpolitik in Einklang stehen. Dienstleister, die auf unserem Betriebsgelände tätig sind und andere in unserem Auftrag tätige Personen verpflichten wir, unsere Sicherheits- und Umweltstandards zu erfüllen.

Umweltpolitik

Organisation des Umweltschutzes

Die Verantwortlichkeiten und Aufgaben im Bereich des Umweltschutzes sind in der Führungsstruktur der Heidrive fest verankert. Von der Geschäftsführung bis zum/zur Mitarbeiter/in sind alle Stellen in angemessener Weise für die Umsetzung des Umweltschutzes innerhalb ihres Verantwortungsbereiches zuständig. Das untenstehende Organigramm zeigt die Verantwortlichkeiten im Umweltschutz. Die namentliche Zuordnung der hier dargestellten Funktionen ist in der Aufbauorganisation der Heidrive GmbH in ihrer jeweils gültigen Fassung zu finden. Das dargestellte Umweltmanagementsystem wird auch in der Pasotec GmbH umgesetzt.



Geschäftsführung

Die Geschäftsführung trägt die Gesamtverantwortung für die Einführung, Umsetzung und Aufrechterhaltung des Umweltschutzes. Die erforderlichen Mittel für die Durchführung von Maßnahmen im Umweltschutz werden von der Geschäftsführung eingeplant und bereitgestellt. Sie bewertet regelmäßig das Umweltmanagementsystem hinsichtlich Eignung und Wirksamkeit bei der Erfüllung der vorgegebenen Umweltschutzziele.

Arbeits- und Umweltschutzausschuss

Der Arbeits- und Umweltschutzausschuss berät vierteljährlich über aktuelle Belange und Verbesserungsmöglichkeiten sowohl im Bereich des Arbeitsschutzes als auch des Umweltschutzes. In diesem Gremium werden Maßnahmen zur Erhöhung der Mitarbeitersicherheit und zur Reduzierung der Umweltauswirkungen im Rahmen der Unternehmenstätigkeit der Heidrive beschlossen.

Umweltmanagement-Beauftragter

Der Umweltmanagement-Beauftragte der Heidrive GmbH ist für die Umsetzung, Auditierung, Aufrechterhaltung, Verbesserung und Dokumentation des Umweltmanagementsystems zuständig. Er berichtet direkt an die Geschäftsführung.

Störfall- bzw. Notfallmanagement

Innerhalb des Arbeitsschutzmanagements und in verschiedenen Verfahrensanweisungen ist das Stör- und Notfallmanagement, auch in Bezug auf Umweltaspekte, geregelt.

MitarbeiterInnen

Die MitarbeiterInnen sind verpflichtet, die Vorschriften und Anweisungen zum Umweltschutz einzuhalten und den Arbeitgeber sowie ihre Vorgesetzten bei der Einhaltung dieser Vorschriften zu unterstützen. Die MitarbeiterInnen sind weiterhin verpflichtet, erkannte umweltrelevante Mängel unverzüglich dem/der Vorgesetzten oder dem Umweltbeauftragten zu melden. Außerdem sind die MitarbeiterInnen berechtigt, dem/der Vorgesetzten Vorschläge zu allen Fragen des Umweltschutzes zu machen.

Vorgesetzte/r: Abteilungsleiter/in, Gruppenleiter/in und Meister/in

Vorgesetzte/r ist jede/r weisungsbefugte Mitarbeiter/in im Unternehmen. Der/die Vorgesetzte setzt im Rahmen seiner/ihrer Führungsaufgaben die Forderungen zum Umweltschutz um. Er/Sie trägt die Verantwortung für die Beseitigung von Mängeln und nimmt darüber hinaus die definierten Pflichten und Verantwortlichkeiten wahr wie die Beschaffung geeigneter Betriebsmittel, die Information der MitarbeiterInnen und die Kontrolle der Abläufe.

Betriebsbeauftragter für Abfall

Der Betriebsbeauftragte für Abfall nimmt die Aufgaben gem. §59 KrWG wahr. Er berät die Geschäftsführung und die Betriebsangehörigen in Angelegenheiten, die für die Kreislaufwirtschaft und die Abfallbeseitigung bedeutsam sein können. Dazu gehört u.a., den Weg der Abfälle von ihrer Entstehung oder Anlieferung bis zu ihrer Verwertung oder Beseitigung sowie die Einhaltung der Vorschriften des Gesetzes und der relevanten Rechtsverordnungen zu überwachen.

Kernindikatoren

Kernindikatoren zu den Umweltauswirkungen

Die Umweltleistung eines Unternehmens wird anhand der folgenden sechs Schlüsselbereiche (Kernindikatoren) dargestellt.

„Umweltschutz betrifft uns alle - als Unternehmen können wir einen wichtigen Teil dazu beitragen, unsere Umwelt zu erhalten.“

Energie

Der Bereich Energieeffizienz umfasst den jährlichen Gesamtverbrauch an Energie. Dieser wird in MWh oder GJ dargestellt. Außerdem wird der Gesamtverbrauch an erneuerbaren Energien aufgeführt, d.h. der Anteil der Energie, die aus erneuerbaren Energiequellen gewonnen wird.

Emissionen

Im Schlüsselbereich Emissionen werden die jährlichen Emissionen von Treibhausgasen und die jährlichen Gesamtemissionen in die Luft erfasst.

Material

Hier wird der Strom der Einsatzmaterialien, welche für die Unternehmenstätigkeit benötigt werden, in Tonnen pro Jahr (exklusive Energieträger und Wasser) erfasst.

Flächenverbrauch in Bezug auf die biologische Vielfalt

Im Schlüsselbereich Flächenverbrauch wird die gesamte sowie die vesiegelte/bebaute/naturnahe Fläche eines Unternehmens ausgewiesen.

Wasser

Der jährliche Wasserverbrauch eines Unternehmens in m^3 wird erfasst.

Abfall

Hier wird das jährliche Abfallaufkommen eines Unternehmens nach Abfallarten gegliedert ausgewiesen. Zudem wird das Jahresaufkommen an gefährlichen Abfällen gesondert aufgelistet. Die Abfälle werden in Tonnen bzw. Kilogramm bemessen.

Umweltauswirkungen

Umweltauswirkungen nach Tätigkeiten im Unternehmen für die Heidrive GmbH

Bei der Herstellung unserer Produkte werden verschiedene industrielle Fertigungsverfahren verwendet, im Zuge derer diverse Auswirkungen auf die Umwelt gegeben sind. Im Folgenden werden die Umweltauswirkungen, gegliedert nach verursachenden Fertigungsverfahren, dargestellt. Auch in der Produktentwicklung, im Lager, beim Transport, in der Beschaffung und bei der Wärmedämmung des Gebäudes fallen Umweltauswirkungen an, welche untenstehend aufgelistet sind.
Die Bewertung der Umweltauswirkungen erfolgt nach diesen Bewertungskriterien:

Bewertung der Auswirkungen (AB):
1 = gravierende Umweltauswirkungen;
2 = mögliche aber nicht gravierende Umweltauswirkungen;
3= langfristig nachteilige Umweltauswirkungen möglich bzw. unwahrscheinlich.

Bewertung der Beeinflussbarkeit (BB):
1 = schwer, nur mit hohem technischen Aufwand oder Kosten zu ändern;
2 = mittel; mit etwas technischem Aufwand oder geringen Kosten zu ändern;
3 = leicht, kann ohne hohen Aufwand oder Kosten geändert werden.

Verursacher	Input	Output	AB	BB
Druckluftanlage	Strom	Abwasser, Lärm, Wärme, Altöl	2	1
Lackierstände	Strom, Wasser, Druckluft, Lacke, Verdünner	Lösungsmittel, Lackabfall (gefährlicher Abfall, Abwasser)	2	1
Absauganlage in der Lackiererei	Strom	Lösemittel, Lärm, Abfall	2	1
Gleitschleifanlage im Druckguss inkl. Abwasseraufbereitung	Strom, Wasser, Schleifkörper	Abwasser, Lärm, Wärme, gefährlicher Abfall	3	2
Druckgießmaschinen inkl. Absaugung/ Kühlturm	Strom, Druckluft, Rohmaterial	Kühlwasser, Wasserdampf, Lärm, Aerosole, Wärme, Abfall (Metalle, gefährlicher Abfall)	2	1
Wärmeöfen im Druckguss	Gas, Strom, Rohmaterial	Wärme, Wasserdampf, Krätze	2	1
Druckguss/ Abtropfbereich	Abfälle	Trennmittel, Öle, Emulsionen	2	1
Produktentwicklung	Produktidee, Kundenvorgaben	Antriebslösungen	2	1
Produktion	Rohstoffe, Energie (Strom, Wärme, Gas,...)	Abfälle (Metalle, Kunststoff, Elektronik, Öle, teilweise gefährliche Abfälle, Verpackung)	1	1
Gefahrstofflagerung/ Lager	Gefahrstoffe	Abfälle	2	1
Transport (Versand & Anlieferung)	Treibstoffe, Verpackungsmaterial	Abgase, Abfälle (auch beim Kunden)	2	2
Beschaffung	Energie und Ressourcen	Abfälle (indirekte Umweltauswirkungen)	2	2
Gebäude/Wärmedämmung	Strom, Fernwärme	Wärme	1	1

Umweltauswirkungen

Umweltauswirkungen nach Tätigkeiten im Unternehmen für die Pasotec GmbH

Bei der Herstellung unserer Produkte werden verschiedene industrielle Fertigungsverfahren verwendet, im Zuge derer diverse Auswirkungen auf die Umwelt gegeben sind. Im Folgenden werden die Umweltauswirkungen, gegliedert nach verursachenden Fertigungsverfahren, dargestellt. Auch in der Produktentwicklung, im Lager, beim Transport, in der Beschaffung und bei der Wärmedämmung des Gebäudes fallen Umweltauswirkungen an, welche untenstehend aufgelistet sind.
Die Bewertung der Umweltauswirkungen erfolgt nach diesen Bewertungskriterien:

Bewertung der Auswirkungen (AB):
1 = gravierende Umweltauswirkungen;
2 = mögliche aber nicht gravierende Umweltauswirkungen;
3 = langfristig nachteilige Umweltauswirkungen möglich bzw. unwahrscheinlich.

Bewertung der Beeinflussbarkeit (BB):
1 = schwer, nur mit hohem technischen Aufwand oder Kosten zu ändern;
2 = mittel; mit etwas technischem Aufwand oder geringen Kosten zu ändern;
3 = leicht, kann ohne hohen Aufwand oder Kosten geändert werden.

Verursacher	Input	Output	AB	BB
Transport (Versand & Anlieferung)	Treibstoffe, Verpackungsmaterial	Abgase, Abfälle (auch beim Kunden)	2	2
Produktentwicklung	Produktidee, Kundenvorgaben	Systemtechniklösungen	2	1
Produktion	Rohstoffe, Energie (Strom, Wärme, Gas,...)	Abfälle (Metalle, Kunststoff, Elektronik, Öle)	1	1
Beschaffung	Energie und Ressourcen	Abfälle (indirekte Umweltauswirkungen)	2	2
Gebäude/Wärmedämmung	Strom, Erdgas	Wärme, Abgase	1	1
Pulverbeschichtung	Strom, Pulver, Wasser	Wasserdampf, Wärme, Lärm, Abfall (Pulver)	2	1
Abwasseraufbereitung	Strom, NaOH, HCl, FeCl3, Flockungsmittel	Abwasser, Schlamm	2	2
Druckluftanlage	Strom	Abwasser, Lärm, Wärme, Altöl	2	1

Umweltauswirkungen

Auswirkungen der Geschäftstätigkeit auf die Umwelt für die Heidrive GmbH

Die für die Wirtschaftszweige „Elektro- und Elektronikgeräteindustrie“ und „Herstellung von Metallerzeugnissen“ veröffentlichten EMAS-Referenzdokumente (Beschluss (EU) 2019/63 und Beschluss (EU) 2021/2053) wurden in Bezug auf bewährte Umweltmanagementpraktiken, Umweltleistungsindikatoren und Leistungsrichtwerte auf Anwendbarkeit geprüft. Einige der dort aufgeführten Vorgaben sind bereits umgesetzt und in dieser Umwelterklärung beschrieben, andere sind für uns nicht relevant. Aus einigen der darin genannten Punkte wurden Ziele abgeleitet.

In der folgenden Übersicht sind die Umweltauswirkungen der Heidrive GmbH in den Klassen Energieeffizienz, Wasser, Materialeffizienz, Emissionen, biologische Vielfalt und Abfall für die Jahre 2017 - 2021 dargestellt.

Input

Typ/Klasse	Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Strom [12]	1.525	1.656	1.774	1.631	1.458	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Fernwärme	810	923	1.238	1.076	973	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Erdgas für Produktion	455	606	566	478	471	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Erdgas gesamt	455	606	566	478	471	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Energie gesamt	2.790	3.185	3.578	3.185	2.902	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch erneuerbare Energie gesamt	1.710	1.927	2.139	1.943	1.600	MWh
Wasser	Ressourcenverbrauch Trinkwasser[15]	2.380	2.873	2.264	2.050	1.927	m^3
Materialeffizienz	Ressourcenverbrauch Kupfer	59,5	90,0	86,2	64,3	80,5	t
Materialeffizienz	Ressourcenverbrauch Zink	12,4	3,8	18,1	25,3	22,2	t
Materialeffizienz	Ressourcenverbrauch Aluminium	0,5	3,3	4,8	7,1	4,9	t
Materialeffizienz	Ressourcenverbrauch Alulegierungen	117,7	124,6	178,1	124,9	119,1	t
Materialeffizienz	Ressourcenverbrauch Halbzeuge	41,1	115,9	90,2	56,2	47,4	t
Flächenverbrauch	Ressourcenverbrauch Fläche gesamt	19.440	19.440	19.440	19.440	19.440	m^2
Flächenverbrauch	Ressourcenverbrauch Fläche versiegelt	10.247	10.247	10.247	10.247	10.247	m^2
Flächenverbrauch	Ressourcenverbrauch Fläche naturnah	0	0	0	0	0	m^2

Umweltauswirkungen

Output

Typ/Klasse	Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Emissionen[3]	CO2-Emissionen direkt	159	176	158	144	150	t
Emissionen[3]	CO2-Emissionen indirekt	730	898	972	891	797	t
Emissionen[3]	Gesamtemissionen CO2	889	1.074	1.130	1.035	947	t
Emissionen[3]	Sonstige Emissionen (SO2, NOx, PM)	1,8	2,0	2,1	2,0	1,9	t
Emissionen	Lösemittel	2,6	1,6	1,3	1,2	1,8	t
Abfall	Abfälle gefährlich	37,4	45,0	49,7	47,1	48,8	t
Abfall	Abfälle ungefährlich	52,5	56,0	52,3	49,4	57,6	t
Abfall	Abfälle metallisch (Rec.)	133,6	155,2	149,0	136,2	143,2	t

Unternehmenskennzahlen

Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Produktionsmenge	243.362	306.246	292.873	246.434	396.027	St.
Gesamtumsatz	39,5	40,4	33,8	28,4	33,2	Mio.€
Eingesetztes Material	17,0	17,7	13,3	11,4	13,8	Mio.€

Umweltauswirkungen mit Bezugsgrößen/Kernindikatoren

Zum besseren Verständnis werden die Umweltauswirkungen der Heidrive GmbH in Bezug zum Umsatz gesetzt.

Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Anteil erneuerbarer Energien am Gesamtverbrauch	61,3	60,5	59,8	61,0	55,1	%
Menge eingesetztes Material zum Umsatz[6]	42,9	42,8	39,4	40,1	41,6	%
Stromverbrauch zum Umsatz	38,6	41,0	52,5	47,4	43,9	MWh/Mio.€
Wärmeverbrauch zum Umsatz	20,5	22,8	36,6	37,9	29,3	MWh/Mio.€
Trinkwasserverbrauch zum Umsatz	60,3	71,1	67,0	72,2	58,0	m^3/Mio.€
Gesamte Fläche zum Umsatz	492,1	481,2	575,1	684,5	585,6	m^2/Mio.€
Versiegelte Fläche zum Umsatz	259,4	253,6	303,2	360,1	308,6	m^2/Mio.€
Gefährliche Abfälle zum Umsatz	1,0	1,1	1,5	1,7	1,5	t/Mio.€
Abfälle zum Umsatz	5,7	6,2	7,4	8,2	7,5	t/Mio.€
Treibhausgasemissionen zum Umsatz	22,5	26,6	33,4	34,5	27,3	t/Mio.€
Sonstige Emissionen zum Umsatz	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	t/Mio.€

[3] Ermittlung der Emissionswerte gemäß GEMIS-Datenbank des UBA bzw. Emissionenrechner des LfU.
[6] Eine einheitliche Erfassung des Materials in Tonnen ist aufgrund des hohen Anteils von Zukaufteilen am Einkaufsvolumen nicht möglich.
[12] Darin enthalten 183 MWh aus Eigenerzeugung durch PV-Anlage (seit 2023 im Einsatz)
[15] Mehrbrauch 2022 aufgrund defekter Pumpe in Sprinkleranlage

Umweltauswirkungen

Auswirkungen der Geschäftstätigkeit auf die Umwelt für die Pasotec GmbH

In der folgenden Übersicht sind die Umweltauswirkungen der Tochtergesellschaft Pasotec GmbH in den Klassen Energieeffizienz, Wasser, Materialeffizienz, Emissionen, biologische Vielfalt und Abfall für die Jahre 2017 - 2021 dargestellt.

Input

Typ/Klasse	Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Strom	88	117	131	164	141	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Erdgas für Heizung	377	426	493	345	306	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Erdgas für Produktion	538	628	613	704	585	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Erdgas gesamt	915	1.054	1.106	1.049	891	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch Energie gesamt	1.003	1.171	1.237	1.213	1.032	MWh
Energieeffizienz	Ressourcenverbrauch erneuerbare Energie gesamt	55	81	90	103	75	MWh
Wasser	Ressourcenverbrauch Trinkwasser	886	1.296	1.459	1.345	1.242	m^3
Materialeffizienz	Ressourcenverbrauch Halbzeuge	91	64	197	295	85,0	t
Flächenverbrauch	Ressourcenverbrauch Fläche gesamt[12]	10.814	10.814	10.814	9.214	9.214	m^2
Flächenverbrauch	Ressourcenverbrauch Fläche versiegelt	6.451	6.451	6.451	4.951	4.951	m^2
Flächenverbrauch	Ressourcenverbrauch Fläche naturnah	0	0	0	0	0	m^2

Umweltauswirkungen

Output

Typ/Klasse	Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Emissionen[3]	CO2-Emissionen direkt	209	237	252	243	220	t
Emissionen[3]	CO2-Emissionen indirekt	46	68	86	85	73	t
Emissionen[3]	Gesamtemissionen CO2	255	305	338	328	293	t
Emissionen[3]	Sonstige Emissionen (SO2, NOx, PM)	0,3	0,4	0,5	0,4	0,4	t
Emissionen	Lösemittel	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	t
Abfall	Abfälle gefährlich[14]	17,0	3,7	6,4	7,5	3,0	t
Abfall	Abfälle ungefährlich[11]	18,3	16,4	29,8	28,8	38,5	t
Abfall	Abfälle metallisch (Rec.)	0,0	0,0	0,0	0,2	3,5	t

Unternehmenskennzahlen

Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Produktionsmenge	59.345	60.432	113.245	157.515	78.870	St.
Gesamtumsatz	11,2	10,4	15,7	21,8	10,7	Mio.€
Eingesetztes Material	7,0	6,3	9,2	12,5	6,4	Mio.€

Umweltauswirkungen mit Bezugsgrößen/Kernindikatoren

Zum besseren Verständnis werden die Umweltauswirkungen der Pasotec GmbH in Bezug zum Umsatz gesetzt.

Kennzahl	2023	2022	2021	2020	2019	Einheit
Anteil erneuerbarer Energien am Gesamtverbrauch	5,5	7,8	7,3	8,5	7,3	%
Menge eingesetztes Material zum Umsatz[6]	62,5	60,1	58,6	57,3	59,8	%
Stromverbrauch zum Umsatz	7,9	11,2	8,3	7,5	13,2	MWh/Mio.€
Wärmeverbrauch zum Umsatz	33,7	40,1	31,4	15,8	28,6	MWh/Mio.€
Trinkwasserverbrauch zum Umsatz	79,1	124,6	92,9	61,7	116,1	m^3/Mio.€
Gesamte Fläche zum Umsatz[12]	965,5	1.040,0	688,8	422,1	861,1	m^2/Mio.€
Versiegelte Fläche zum Umsatz[12]	576,0	620,3	410,9	227,1	462,7	m^2/Mio.€
Gefährliche Abfälle zum Umsatz[14]	1,5	0,4	0,4	0,4	0,3	t/Mio.€
Abfälle zum Umsatz[14]	3,1	1,9	2,3	1,7	4,2	t/Mio.€
Treibhausgasemissionen zum Umsatz	22,8	29,3	21,5	15,1	27,4	t/Mio.€
Sonstige Emissionen zum Umsatz	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	t/Mio.€

[3] Ermittlung der Emissionswerte gemäß GEMIS-Datenbank des UBA bzw. Emissionenrechner des LfU.
[6] Eine einheitliche Erfassung des Materials in Tonnen ist aufgrund des hohen Anteils von Zukaufteilen am Einkaufsvolumen nicht möglich.
[11] Erhöhung in 2019 aufgrund Entsorgungsaktion
[14] Erhöhung aufgrund Intensivreinigung der Abwasseraufbereitungsanlage

Gemeinsames Umweltprogramm

Unsere Überzeugung

Wir sind überzeugt, mit der Einführung von EMAS einen ersten Schritt zu einer besseren Darstellung und Bewertung unserer Umweltleistung getan zu haben. Für die Zukunft streben wir schrittweise Verbesserungen im Umweltschutz an. Basierend auf den Umweltgrundsätzen und den ermittelten Umweltauswirkungen durch unsere Unternehmenstätigkeit setzen wir uns für das Unternehmen Heidrive GmbH und die Tochtergesellschaft Pasotec GmbH folgende Ziele zur Verbesserung des Umweltschutzes:

1. Einbeziehung von Lieferanten/ Dienstleistern

Umweltschutzziel	Teilziele/Einzelmaßnahmen	Zieltermin	Status(*)	Bemerkung
1.1 Gezielte Lieferantenentwicklung (Umweltaktivitäten und Nachhaltigkeit)	Definition von umweltrelevanten Anforderungen als Auswahlkriterien von Lieferanten und Dienstleistern und zur Beschaffung von Produktionsmaterial, Investitionsgütern, Gemeinkostenmaterial und Dienstleistungen	2022		
1.2 Compliance in der Lieferkette	Aufbau eines Lieferkettenmanagements unter Nachhaltigkeitsaspekten; Definition von ökologischen, ökonomischen und sozialen Regeln als Maßstab für Lieferanten und Unterlieferanten	2024		
	Aufbau einer Liefantendatenbank zur Umsetzung der Vorgaben zur Einhaltung von Stoffverboten (z.B. RoHS, REACH, TSCA)	2024		
	Definition eines Verfahrens für die Ermittlung von Scope 3-Emissionen (nach THG)	2024		

2. Reduzierung von Ressourcen/ Rohstoffverbräuchen

Umweltschutzziel	Teilziele/Einzelmaßnahmen	Zieltermin	Status(*)	Bemerkung
2.1 Entwicklung von effizienten und ressourcenschonenden Antrieben	Stetige Steigerung des Umsatzanteils von Servomotoren (Stand: 2015: 23%)	laufend		2023: 52% 2024: 58% (Plan)
2.2 Reduzierung des Trinkwasserverbrauchs	Installation von Messstellen zur Ermittlung des Trinkwasserverbrauchs und Optimierung der Mischungsverhältnisse/Parameter an den Abwasseraufbereitungsanlagen	2024		
	Identifizierung und Beseitigung von Leckagen in den Leitungssystemen	2021		
	Reduzierung des Trinkwasserverbrauchs zum Umsatz: Ziel Heidrive: < 75m³/Mio.€ Ziel Pasotec: < 150m³/Mio.€			Heidrive: 60,3m³/Mio.€ Pasotec: 79,1m³/Mio.€
2.3 Reduzierung des Papierverbrauchs	Reduzierung des Papierverbrauchs im Rahmen der Umstellung des ERP-Systems auf SAP S/4HANA (Entfall des Ausdrucks von Rechnungen, Mahnungen, Lieferscheinen usw.)	2024		Stand 2023: 25% Ziel 2024: 50%

HD = Heidrive GmbH, PT =Pasotec GmbH, = vollständig/laufend umgesetzt, = überwiegend umgesetzt, = teilweise umgesetzt, = in Planung
(*) Stand: April 2024

Gemeinsames Umweltprogramm

3. Reduzierung von Energieverbräuchen

Umweltschutzziel	Teilziele/Einzelmaßnahmen	Ziel-termin	Status(*)	Bemerkung
3.1 Energieeinsparung durch Verminderung von Leckagen und Optimierung der Druckluftanlagen	Überprüfung und Wartung der Druckluftanlage, Beseitigung von Leckagen in den Leitungssystemen, Erneuerung der Leitungen, Einbau eines frequenzgeregelten Kompressors (HD)	2019-2023		Reduzierung der Leckagen um 90%
	Installation von 2 neuen frequenzgeregelten Kompressoren mit Wärmerückgewinnung (PT)	2022		bis zu 75% Energieeinsparung durch Wärmerückführung möglich
	Installation von 2 neuen frequenzgeregelten Kompressoren mit Wärmerückgewinnung (HD)	2024		bis zu 75% Energieeinsparung erwartet
3.2 Einsparung von Heizenergie und Verringerung von Wärmeverlusten	Umsetzung baulicher Maßnahmen zur Vermeidung von Wärmeverlusten (Ersatz alter Fenster durch moderne Fenster mit Dreifach-Verglasung, Abdichtung von Dachluken, Dachsanierung im Produktionsabschnitt Entgraterei mit 210m², Austausch der Lichtkuppeln in der Produktion und im Lager, Einbau von Schnelllauftoren bzw. wärmedämmenden Anliefertoren), Sanierung des Daches der Lackiererei	2022		
	Austausch der Gasheizung in der Pasotec GmbH gegen eine umweltfreundlichere Anlage im 4. Quartal 2023 abgeschlossen	2023		bis zu 25% Energieeinsparung erwartet
3.3 Reduzierung des Stromverbrauchs	Ersatz von herkömmlichen Lampen durch LED-Leuchtmittel in den Produktions- und Logistikbereichen.	2023		Energieeinsparung von ca. 40 MWh/a
	Ersatz von herkömmlichen Lampen durch LED-Leuchtmittel im Rahmen von Renovierungen in den Verwaltungs- und Technikbereichen, Gängen usw. und Ausstattung mit Bewegungsmeldern soweit sinnvoll.	2024		
	Aufbau eines Systems zur Energiedatenerfassung: Umbau der Hauptunterverteilung mit Leistungsmessung der ca 40 Abgänge, dadurch zukünftig Erfassung der Stromverbräuche in 10 Bereichen möglich	2024		
	Erneuerung der Umwälzpumpen der Heizungsanlage in Verbindung mit einem Hydraulischen Abgleich (HD in 2018, PT in 2023)	2023		Einsparung 60 MWh/a
3.4 Abdeckung des Strombedarfes aus regenerativer Eigenerzeugung	Installation zweier Photovoltaik-Anlagen mit einer Maximalleistung von insgesamt 204 kWp. Ziel Eigenverbrauchsquote: > 90% Ist 2023: 92%	2023		Gesamtertrag 200MWh pro Jahr (ca. 10% des Stromverbrauches)

HD = Heidrive GmbH, PT =Pasotec GmbH, = vollständig/laufend umgesetzt, = überwiegend umgesetzt, = teilweise umgesetzt, = in Planung

(*) Stand: April 2024

Gemeinsames Umweltprogramm

4. Reduzierung/ Vermeidung von Umweltbelastungen

Umweltschutzziel	Teilziele/Einzelmaßnahmen	Ziel-termin	Status(*)	Bemerkung
4.1 Reduzierung von Emissionen	Stetige Reduzierung der Lösemittelemission, insbesondere durch Verwendung von wasserbasierten Lacksystemen (soweit mit Kundenvorgaben vereinbar) und Unterschreitung des Schwellenwertes von 5 t/Jahr gem. 31. Bundesimmissionsschutzverordnung	laufend		2023: 2,6t
	Ersatz der mit Tetrachloretylen betriebenen Anlage zur Teilereinigung durch eine Anlage mit umweltfreundlichen modifizierten Alkoholen als Reinigungsmedium	2020		
	Ausbau der IT-Infrastruktur für Kommunikation mit Geschäftspartnern und Mitarbeitern an den verschiedenen Standorten per Telefon oder Internet zur Reduzierung von Dienstreisen	2021		
	Fernwartungsoptionen bei neu beschafften Maschinen und Anlagen nutzen, um Reisen für Serviceeinsätze zu reduzieren	laufend		
	Inbetriebnahme einer UV-Entkeimungsanlage in der CNC-Fertigung (HD), dadurch Verzicht auf Zugabe von Chemikalien möglich	2021		
	Erneuerung der Abwasseraufbereitungsanlage in der PT	2024		
	Verlagerung des Gütertransportes von der Straße auf die Schiene (PT) in Zusammenarbeit mit einem Großkunden zur Reduzierung des Anteils der LKW-Fahrleistung um etwa 75%.	laufend		Einsparung an CO2-Emissionen: 2023: 60t 2024: 50t (Plan)
	Errichtung von 6 Ladestationen für Elektrofahrzeuge der Mitarbeitenden auf dem Parkplatz der Pasotec GmbH	2025		

HD = Heidrive GmbH, PT =Pasotec GmbH, = vollständig/laufend umgesetzt, = überwiegend umgesetzt, = teilweise umgesetzt, = in Planung

(*) Stand: April 2024

Gemeinsames Umweltprogramm

5. Notfallvorsorge und Gefahrenabwehr

Umweltschutzziel	Teilziele/Einzelmaßnahmen	Ziel-termin	Status(*)	Bemerkung
5.1 Verbesserung des Brandschutzes (HD)	Modernisierung / Erweiterung der Sprinkleranlage und Erneuerung der Notstromversorgung in Verbindung mit der Errichtung einer neuen Trafo-station, einer USV-Verbindung und eines Stromspeichers mit 100kWh Kapazität und Lastspitzenmanage-ment (Ziel: Reduzierung der Last-spitzen um 20%)	2024		
	Erneuerung der Evakuierungsanlage und Durchführung von Evakuie-rungsübungen in Verbindung mit der Erweiterung der BMA	2024		
	Austausch von Brandschutztüren im Verwaltungs- und Produktionsbe-reich	2024		
	Erstellung eines Feuerwehreinsatz-planes und Erneuerung der Notfall-kennzeichnung (Heidrive)	2022		
	Erstellung eines Feuerwehreinsatz-planes und Erneuerung der Notfall-kennzeichnung (Pasotec)	2024		
	Optimierung der Brand- und Explo-sionsschutzmaßnahmen im Rahmen der Neugestaltung der Lackiererei	2024		

6. Umweltmanagement

Umweltschutzziel	Teilziele/Einzelmaßnahmen	Ziel-termin	Status(*)	Bemerkung
6.1Umweltschutz als übergreifendes Unternehmensziel	Unterstützung des Fertigungsstand-ortes in Mrakov (Tschechien) bei der Einführung eines Umweltmanage-mentsystems nach ISO 14001	2025		

7. Flächenverbrauch

Umweltschutzziel	Teilziele/Einzelmaßnahmen	Ziel-termin	Status(*)	Bemerkung
7.1 Verbesserung der Biodiversität	Verbesserung der Artenvielfalt auf den Grünflächen des Firmengelän-des durch Anlegen von Blühstreifen	2024		

HD = Heidrive GmbH, PT =Pasotec GmbH, = vollständig/laufend umgesetzt, = überwiegend umgesetzt, = teilweise umgesetzt, = in Planung
(*) Stand: April 2024

Gültigkeitserklärung

Die Heidrive GmbH und die Pasotec GmbH sind von Gesetzen zum Schutz vor gefährlichen Stoffen, insbesondere im Bereich des Umgangs mit Gefahrstoffen sowie bei der Lagerung und beim Transport dieser Stoffe, betroffen. Bei der Oberflächenbehandlung greifen Gesetze zum Immissionsschutz. Als Erzeuger von Abfällen und gefährlichen Abfällen halten sich die Heidrive GmbH und die Pasotec GmbH streng an die geltenden Vorschriften. Im Wasserrecht bzw. Gewässerschutz wird die Einleitung wassergefährdender Stoffe in die Kanalisation reglementiert. Für das Einleiten des Abwassers durch die Heidrive GmbH und die Pasotec GmbH gelten die Auflagen der Abwasserverordnung (Anhang 40) gemäß der Genehmigung vom 17.12.14 (Landratsamt Kelheim). Die Einhaltung dieser Auflagen wird regelmäßig überwacht. Alle relevanten geltenden Umweltvorschriften werden durch die Heidrive GmbH mit der Tochtergesellschaft Pasotec GmbH eingehalten.

OmniCert
Die Umweltgutachter

ERKLÄRUNG DES UMWELTGUTACHTERS
ZU DEN BEGUTACHTUNGS- UND VALIDIERUNGSTÄTIGKEITEN

Der für die OmniCert Umweltgutachter GmbH mit der Registrierungsnummer DE-V-0360 unterzeichnende EMAS-Umweltgutachter

Peter Fischer (Registrierungsnummer DE-V-0060), akkreditiert für die Bereiche

- 27.1 Herstellung von Elektromotoren, Generatoren, Transformatoren, Elektrizitätsverteilungs- und schalteinrichtungen
- 32.50.1 Herstellung von medizinischen Apparaten und Materialien a. n. g.

bestätigt, begutachtet zu haben, ob Heidrive GmbH (Starenstraße 23, 93309 Kelheim) und Pasotec GmbH (Starenstraße 50, 93309 Kelheim) wie in der aktualisierten Umwelterklärung angegeben, mit der Registrierungsnummer DE-166-00077, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS), zuletzt geändert durch die Verordnung (EU) 2018/2026 vom 19. Dezember 2018, erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 in Verbindung mit der Verordnung (EU) 2017/1505 sowie der Verordnung (EU) 2018/2026 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung der Organisation ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation in der Umwelterklärung geben.

Diese Erklärung kann nicht mit einer EMAS-Registrierung gleichgesetzt werden. Die EMAS-Registrierung kann nur durch eine zuständige Stelle gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 erfolgen. Diese Erklärung darf nicht als eigenständige Grundlage für die Unterrichtung der Öffentlichkeit verwendet werden.

Bad Abbach, den _____

Dipl.-Ing. Peter Fischer
Umweltgutachter DE-V-0060

OmniCert Umweltgutachter GmbH I Kaiser-Heinrich-II.-Str. 4 I 93077 Bad Abbach I info@omnicert.de I
Tel: +49 (0) 9405 949 85 0 I Fax: +49 (0) 9405 955 82 29 I Geschäftsführer: Thorsten Grantner

Heidrive GmbH - 2024

Heidrive GmbH
Starenstraße 23
93309 Kelheim

Kontakt

Telefon: +49 9441/707-0
Fax: +49 9441/707-259

Online

Internet: www.heidrive.com
E-Mail: info@heidrive.de

Ansprechpartner zum Thema Umweltmanagement

Sie haben Fragen zum Thema Umweltschutz bei der Heidrive und der Pasotec GmbH? Kontaktieren Sie unseren Umweltmanagement-Beauftragten per Mail an info@heidrive.de oder unter +49 9441/707-0