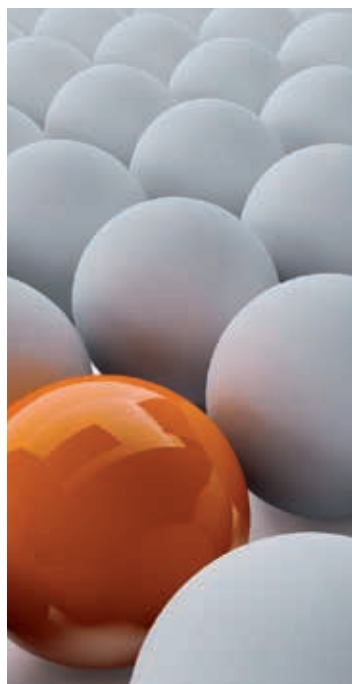


Kompetenz



Innovation



Perfektion

Die erste Adresse für
kundenspezifische Antriebslösungen

Von der Entwicklung bis zur Serie - Wir sind Ihr Spezialist für kundenspezifische Antriebe

...seit mehr als 70 Jahren

Wir verstehen uns als Antriebsspezialist für kundenspezifische Antriebstechnik auf Basis vorhandener Plattformen. Als ein wirtschaftlich unabhängiges Familienunternehmen sind wir Ansprechpartner für die verschiedensten Branchen. Mit mehr als 300 Mitarbeitern produzieren wir an zwei Standorten verschiedene Arten von Elektromotoren, Getriebemotoren und elektronische Baugruppen im Leistungsbereich bis 15,5 kW. Wo anspruchsvolle Antriebstechnik benötigt wird, sind Motoren aus dem Hause Heidrive zu finden. So werden auf der Grundlage von Standardprodukten nach den speziellen Anforderungen und Bedürfnissen der Kunden gemeinsam spezifische Antriebslösungen entwickelt. In besonderen Fällen werden völlig neue Antriebskonzepte für den individuellen Einsatzfall konzipiert.

Unsere Kernprodukte

Motoren:

Asynchron-/Synchronmotoren bis 15,5 kW
Kondensatormotoren
Drehstrommotoren
Servomotoren
EC-Motoren

Getriebe:

Stirnradgetriebe bis 80 Nm
Stirnkegelradgetriebe bis 100 Nm
Flachgetriebe bis 80 Nm
Schneckengetriebe bis 20 Nm
optional auch mit Planetengetriebe

Elektrische Reglersysteme:

Servoumrichter bis 15,5 kW
EC-Regelung bis 0,50 kW



Der Standort Kelheim - mit mehr als 300 Mitarbeitern sind wir einer der größten Arbeitgeber in der Region.

Davon profitieren unsere Kunden:

Antriebs-/Systemlösungen auf Basis eines durchdachten Baukastenprinzips

Starkes und erfahrenes Projektmanagement

Flexibilität und Schnelligkeit durch eine hohe Eigenfertigungstiefe

Exzellenter Service

Innovative, kreative Antriebstechnik nach neuestem Stand der Technik

Alles aus einer Hand - vom Solomotor bis zur kompletten Antriebslösung

Jahrelanges Know-how durch ein eigenes Forschungs- und Entwicklungszentrum

Höchste Qualität - in allem, was wir tun



Kompetenz

Kompetenz bedeutet für Sie mehr als 70 Jahre Erfahrung im Bereich der Antriebstechnik. Wir produzieren jährlich etwa eine halbe Million Elektromotoren, Getriebe und elektronische Regelungen bis 15,5 kW.





Innovation

Über 180 Patente zeugen von der Innovationskraft unseres Unternehmens. In unseren Forschungs- und Entwicklungszentrum sowie in Zusammenarbeit mit externen Partnern und technischen Hochschulen entwickeln wir ständig neue Produkte, um den Marktanforderungen gerecht zu werden und um richtungsweisende Impulse zu setzen.

Ihre technisch sowie wirtschaftlich optimale Antriebslösung - ganz nach Kundenwunsch

Unsere umfangreiche Produktpalette, jahrelange Applikationserfahrung sowie kundenspezifische Neuentwicklungen machen dies möglich - sogar schon für kleine und mittlere Stückzahlen. Design-to-Cost und Time-to-Market sind wichtige Begriffe unserer täglichen Arbeit und helfen uns dabei, Ihre Ziele wirtschaftlich zu erreichen.

Energieeffizienz in all unseren Antrieben

Schon lange vor Einführung der neuen EU-Richtlinie zur Einteilung in **Energieeffizienzklassen** ist dieses Thema bei Heidrive fester Bestandteil bei der Konstruktion und Entwicklung unserer Antriebssysteme.

Außerdem garantieren wir **labs-Freiheit** in all unseren Produkten, um Fehlstellen oder Verunreinigungen im, am oder durch das Endprodukt auszuschließen.

Seit 2015 ist Heidrive zudem nach dem **Eco Management and Audit Scheme** zertifiziert. Bei **EMAS** handelt es sich um das weltweit anspruchsvollste System für nachhaltiges Umweltmanagement.



Höchste Qualität durch modernste Fertigungstechniken

Durch hohe Fachkompetenz und hervorragende Kooperationspartner gepaart mit modernster Fertigungstechnik erreichen wir mit unseren Antrieben höchsten Qualitätsstandard.

Unsere Mitarbeiter orientieren sich an unserem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem.



Perfektion

Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen schätzen unsere langjährige Erfahrung und die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte. So beliefern wir z. B. Unternehmen aus dem Bereich der Medizin- und Labortechnik, des Anlagen- und Apparatebaus und der Textilindustrie. Des Weiteren zählen wir den Maschinen- und Sondermaschinenbau, die Klimatechnik, die Luftfahrt und die Druckindustrie zu unseren Kunden. Auch Unternehmen der Lebensmittel verarbeitenden Industrie und der Umwelttechnik verlassen sich auf Antriebe aus dem Hause Heidrive.

Namhafte Unternehmen aus den verschiedensten Branchen vertrauen auf Qualitätsprodukte aus unserem Hause.

Drehstrommotor für Laborzentrifugen

Dieser leistungsstarke Drehstrommotor mit 1kW Abgabeleistung und einer Drehzahl von bis zu 28.000 U/min zeichnet sich durch seine kompakte Bauweise und seinen ruhigen Lauf als äußerst bewährt im Einsatz für Laborzentrifugen aus.



Asynchronservoantrieb für Luftfahrt

Der kompakte, leistungsstarke Asynchronservomotor mit einer Drehzahl bis zu 4.500 U/min findet seinen Einsatz in der Luftfahrttechnik. Da die Spule komplett im Motorgehäuse vergossen ist, erzielen wir hier eine besonders hohe Schutzart. Gerüstet für den Einsatz unter rauesten Bedingungen bei höchster Zuverlässigkeit.



Robotik - Linearservoantrieb für Schweißzangen

Synchronservomotor basierend auf unserem Standardmotor HMP04. Er besitzt einen besonders günstigen Hall-Geber. Die Gewindestange mit Gewindemutter ist direkt in diesen Servomotor integriert.



Flachgetriebemotor für Solarnachführsysteme

Die Antriebseinheit in Schutzart IP65 verfügt über eine Abgabeleistung von 150 W und ein Maximalmoment von 180 Nm. Die Bremse sowie der Kondensator sind im Motortopf integriert. Durch ein verstärktes Antriebslager und eine Sonderwicklung wurde das Getriebe auf die Wünsche unseres Kunden angepasst.



Kondensatormotor mit Stirnradgetriebe für Pelletsöfen

Die Getriebemotoreinheit ist speziell für den Heizungsbau konzipiert. Durch die ständig wechselnde Stoßbeanspruchung wurde der Antrieb für höchste Robustheit und Energieeffizienz konstruiert. Die kompakte Bauweise bietet die Möglichkeit eines integrierten Einbaus direkt an der Pelletschnecke.



Schneckengetriebe mit Drehstrommotor für die Druckindustrie

Ein besonders hoher Gleichlauf für die Druckindustrie ist die Voraussetzung für diesen Motor. Durch eine besondere Geometrie der Verzahnungsteile wird dies gewährleistet. Heidrive Schneckengetriebe sind kugelgelagert und lassen daher hohe Axial- und Radialkräfte zu. Die Getriebe sind mit synthetischem Öl befüllt, geschlossen und damit wartungsfrei.

Die kompakte Bauweise lässt Dauermomente bis 20 Nm auf kleinstem Raum zu.



Technische Änderungen vorbehalten! Stand 11/2019



Heidrive GmbH

Starenstraße 23
93309 Kelheim

Tel. 09441 / 707-0
Fax 09441 / 707-259

info@heidrive.de
www.heidrive.de